Frontiers of Manufacturing. Beyond what is known.
GrindDialog: 12.-13.11.2026

Donnerstag, 12. November

Timeline	Exploring Frontiers Between Science and Practice	
ab 09:30	Welcome und Begrüßung.	Marie-Sophie Maier Adelbert Haas GmbH
10:00 – 10:30	Next Generation Grinding – Eine innovative Prozessstrategie zur Produktivitätssteigerung bei herausfordernden Schleifprozessen.	Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang KSF - Institute for Advanced Manufacturing | Hochschule Furtwangen
10:30 – 11:00	Schleifst du noch oder produzierst du schon?	Martin Zeller BASS GmbH Technik für Gewinde
11:00 – 11:15	Kaffeepause	
11:15 – 11:45	Von Multisensorik zu intelligenter Prozessanalyse.	Dr. Michal Kuffa K2tech AG
11:45 – 12:15	Werkstoffverhalten beim Schleifen von kobaltfreien und -reduzierten Hartmetallen.	M.Sc. Dominik Mohnen MTI – Manufacturing Technology Institute | RWTH Aachen University
12:15 – 13:00	Mittagspause	
13:00 – 13:30	High tech or high touch: Beyond technology.	Prof. Dr. Emel Taban Kocaeli Üniversitesi
13:30 – 14:00	Sensoren, KI und Dual Arm Handling: Impulse aus der Forschung für autonomere Prozesse.	Sarah Glatz Work-Life Robotics Institute | Hochschule Offenburg
14:00 – 14:15	Kaffeepause	
14:15 - 14:45	Simulation as a Competitive AdvantEdge in the Digital Thread of Cutting Tool Manufacturing.	Paige Adams Third Wave Systems, Inc.
14:45 – 15:15	Wirtschaftlicher Zerspanen und Schleifen mit kryogener Kühlung.	Dr.-Ing. Jürgen Gerhardt acp systems AG
15:15 – 15:45	Kaffeepause	
15:45 – 16:15	Engineering the Process: Tooling Projects and Fixture Intelligence.	Nilgün Taskin
16:15 - 16:45	Vom Silodenken zum durchgängigen Datenfluss: OneDataFlow in der Werkzeugherstellung.	Steffen Kluth ISBE GmbH
ab 16:45	Firmenrundgang.	Adelbert Haas GmbH
im Anschluss	Abendveranstaltung.	Um Anmeldung wird gebeten

A.HAAS

Freitag, 13. November

Timeline	Exploring Frontiers Between Science and Practice	
ab 09:00	Welcome und Begrüßung.	Marie-Sophie Maier Adelbert Haas GmbH
09:30 – 10:00	Die Rolle der Einsatzvorbereitung in der Feinstbearbeitung von Hartmetallen.	Dr.-Ing. Monika Kipp Institut für Spanende Fertigung | Technische Universität Dortmund
10:00 – 10:30	Digitaler Zwilling – Technologie, Maschine, Prozess.	Prof. Dr.-Ing. Paul Helmut Nebeling Hochschule Reutlingen
10:30 – 10:45	Kaffeepause	
10:45 – 11:15	Die Linearführung macht den Unterschied: Präzision im Einsatz, neue Potenziale mit der nächsten Generation.	Konrad Bantel SCHNEEBERGER GmbH
11:15 – 11:45	Hochgeschwindigkeitsbandschleifen (HGBS) – Untersuchung und Bewertung der Prozessgrenzen und Potenziale.	M.Sc. Julian Wolfgang Henning Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb Technische Universität Berlin
11:45 – 13:00	Mittagspause	
13:00 – 13:30	Softwaregestützte Verschleisskompensation für langlebige Einzelkornabrichter.	Silvio Figini IWK Institut für Werkstofftechnik und Kunststoffverarbeitung OST - Ostschweizer Fachhochschule
13:30 – 14:00	Vom digitalen Zwilling zum selbstlernenden Fertigungssystem – Forschungsperspektiven in der Produktionstechnik.	M.Sc. Shengjian Chen Institut für Steuerungstechnik der Werkzeugmaschinen und Fertigungseinrichtungen | Universität Stuttgart
14:00 – 14:30	Kaffeepause	
14:30 – 15:00	Messen. Entscheiden. Schleifen. Qualitätskontrolle im Takt der Fertigung.	Ralf Tschorn Toollense – Inspection Solutions
15:00 - 15:30	Hochgenaue profilierte Werkstücke mit elektroerosiv profilierten Schleifbelägen.	Dr. Thomas Magg Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH
15:30 – 16:00	Grenzen der Spanntechnik neu gedacht: Präzision, Sensorik und Automatisierung.	Achim Platzer HAINBUCH GMBH
ab 16:00	Schlusswort und Verabschiedung.	Adelbert Haas GmbH

A.HAAS



www.ahaas.com