

A. HAAS

GrindDialog: 09.-10. November

SIMPLY PRODC MR FFCNTLY

Donnerstag, 09. November

Dialog	Leading Minds	
ab 09:30	Welcome und Begrüßung	Adelbert Haas GmbH
10:00 - 10:30	Ultraschallunterstütztes Schleifen metallischer Werkstoffe.	M. Sc. Patrick Georgi Institut für Werkzeugmaschinen Universität Stuttgart
10:30 - 11:00	Optimierung mittels Digitalisierung - Prozessassistenz beim Fräuserschleifen.	M. Sc. Christian Wrobel Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski AG & Co K.G.
11:00 - 11:30	Engineered Grinding Wheels: Entwicklung von Spezialschleifscheiben zur Steigerung der Leistungsfähigkeit.	PD Dr.-Ing. habil. Benjamin Kirsch Institute for Manufacturing Technology and Production Systems RPTU in Kaiserslautern
11:30 - 12:00	Optische Präzisionsteile: automatisiert gefertigt.	Gregor Kyburz Kyburz Sapphire, Schweiz
12:00 - 13:00	Mittagspause	
13:00 - 13:30	Schleifende Bearbeitung von Vollkopf-PKD-Bohrern.	M. Sc. Felix Ducke Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen Leibniz Universität Hannover
13:30 - 14:00	Potenziale zur werkstofforientierten Auslegung und Optimierung von Schleifprozessen.	Dr.-Ing. Tobias Hüsemann Leibniz-Institut für werkstofforientierte Technologien Bremen
14:00 - 14:30	Der intelligente virtuelle Schleifexperte: Die perfekte Assistenz für die gesamte Prozessgestaltung.	Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung, KSF, Hochschule Furtwangen, Tuttlingen
14:30 - 15:00	Effiziente Fertigung - Eine Strategie gegen den Fachkräftemangel?	Prof. Dr. Wilfried Saxler Fachverband der Präzisionswerkzeugmechaniker e.V.
15:00 - 15:30	Intelligente Prozessumsetzung mit fühlenden Werkzeugen beim Feinstschleifen.	M. Sc. Arvid Goldau Präzisionstechnologien GoldAU GmbH
15:30 - 16:00	Best Practice: Komplexe Werkstücke und deren Umsetzung im Versuchsfeld.	Dipl.-Ing. Sven Erik Holl Günter Effgen GmbH
ab 16:00	Firmenrundgang	Adelbert Haas GmbH
ab 18:00	Abendveranstaltung	Um Anmeldung wird gebeten

Freitag, 10. November

Dialog	Leading Minds	
ab 09:00	Begrüßung	
09:30 - 10:00	Präzisionskorrektur des Schleifprozesses durch Vernetzung von Konstruktion, Schleifmaschine und prozessbegleitenden Messgeräten.	Christopher Morcom Werth Messtechnik GmbH
10:00 - 10:30	Drehzahlsynchrones Schleifen von 2D- und 3D-Unrundgeometrien für die Serienfertigung.	Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr. techn. Franz Haas Institutes für Fertigungstechnik TU Graz
10:30 - 11:00	Prozessoptimierung durch effizientere Schleifbearbeitung.	Joachim Himmelsbach Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
11:00 - 11:30	Aktuelle Entwicklung zur Prozessüberwachung beim Hochgeschwindigkeits-Innenrundsleifen mit sensorisiertem Werkzeughalter.	Dr.-Ing. Monika Kipp Institut für Spanende Fertigung TU Dortmund
11:30 - 12:00	Kühloptimierung Verbesserung der Produktivität und des Energieeintrags.	Martin Zeller Bass Technik für Gewinde GmbH
12:00 - 13:00	Mittagspause	
13:00 - 13:30	Smarte Fertigungsmesstechnik: 5 Schritte zur vollautomatisierten Werkzeugprüfung.	Kevin Mathy Bruker Alicona Messsysteme
13:30 - 14:00	Papierlose Fabrik.	Timo Renz Groz-Beckert KG
14:00 - 14:30	Einfluss des Trägerkörperverhaltens auf den Schleifvorgang - sensorisierte Systeme für den adaptiven Schleifprozess.	Uni. Prof. Dipl.-Ing. Dr. techn. Friedrich Bleichert Institut für Fertigungstechnik und Photonische Technologien TU Wien
14:30 - 15:00	Stanzwerkzeuge aus der Smart Factory - Automatisiertes Schleifen.	Lena Dörfler & Michael Gerstmayr TRUMPF WERKZEUGMASCHINEN SE + Co. KG
ab 15:00	Schlusswort und Verabschiedung	
		Adelbert Haas GmbH

A. HAAS

www.ahaas.com