

A. HQAS

GrindDialog: 14.-15. November

Change: Before you have to.

CHANGE: BEFORE YOU HAVE TO.

Donnerstag, 14. November

Dialog	Leading Minds	
ab 09:30	Welcome und Begrüßung	Adelbert Haas GmbH
10:00 - 10:30	Zerspanungs- und Schleifscheibenverschleißmechanismen beim Schleifen von polykristallinem kubischem Bornitrid.	M. Sc. Peter Breuer MTI - Manufacturing Technology Institute RWTH Aachen University
10:30 - 11:00	Effizienzsteigerung durch intelligente Schleifsysteme.	Prof. Dr.-Ing. Hans-Christian Möhring Institut für Werkzeugmaschinen Universität Stuttgart
11:00 - 11:30	Renishaw als treibende Kraft von Fertigung und Forschung.	Daniel Mutz Renishaw GmbH
11:30 - 12:00	Aktuelle Forschungsthemen in der Schleifbearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen.	M. Sc. Alexander Brouschkin Institut für Produktionsmanagement und -technik Technische Universität Hamburg
12:00 - 13:00	Mittagspause	
13:00 - 13:30	Ressourceneffizienz bei der Spannutenherstellung durch belastungsangepasste Schleifwerkzeuge.	M. Eng. Thomas Geschwind Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen Leibniz Universität Hannover
13:30 - 14:00	Effiziente Qualitätssicherung: Diese Rolle spielt intelligente Software in der Messtechnik.	Kevin Mathy Bruker Alicona
14:00 - 14:30	WEDM: Der Schlüssel zur hocheffizienten und präzisen Herstellung von rotierenden Diamant-Abrichtwerkzeugen mit komplexen Profilen.	Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung, KSF, Hochschule Furtwangen, Tuttlingen
14:30 - 15:00	Innovative Spezifikationen für High-End-Schleifanwendungen.	Mike Dressler Krebs & Riedel Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
15:00 - 15:30	Präzisionskorrektur des Schleifprozesses durch Vernetzung von Konstruktion, Schleifmaschine und prozessbegleitenden Messgeräten.	Christopher Morcom Werth Messtechnik
15:30 - 16:00	Athletiktraining und Teambuilding im Eishockey.	Hendrik Kolbert Wild Wings Deutsche Eishockey Nationalmannschaft
ab 16:00	Firmenrundgang	Adelbert Haas GmbH
ab 18:00	Abendveranstaltung	Um Anmeldung wird gebeten



GrindDialog: 14.-15. November

CHANGE: BEFORE YOU HAVE TO.

Freitag, 15. November

Dialog	Leading Minds	
ab 09:00	Begrüßung	Adelbert Haas GmbH
09:30 - 10:00	Zentrifugal-Technik wirkungsvoll einsetzen zur Reinigung von Kühlschmierstoff bei harten und spröden Werkstoffen.	Udo Denzel Separatoren-Technik & Anlagenbau GmbH
10:00 - 10:30	Prozessoptimierung und Detektion von Werkstückdefekten beim Rundschleifen via Edge-Computing.	Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr. techn. Franz Haas Institutes für Fertigungstechnik TU Graz
10:30 - 11:00	Nachhaltige Beschichtungslösungen - Dem perfekten Schliff noch einen draufsetzen!	Dr.-Ing. Julius Habermeier Oerlikon Surface Solutions AG
11:00 - 11:30	Auslegung und Analyse von Hochleistungsschleifprozessen mit Diamant und cBN.	Dr.-Ing. Monika Kipp Institut für Spanende Fertigung TU Dortmund
11:30 - 12:00	Automationskonzept der Firma Schwanog.	Clemens Güntert SCHWANOG Siegfried Güntert GmbH
12:00 - 13:00	Mittagspause	
13:00 - 13:30	Mikrofone als Werkzeug zur Schleifprozessanalyse.	Dr. Michal Kuffa ETH Zürich, IWF
13:30 - 14:00	Feinstschleifen in „Polierqualität“ durch sensitive Prozessführung.	Prof. Dr.-Ing. Harald Goldau PTG-PräzisionsTechnologien GoldAU Hochschule Magdeburg-Stendal
14:00 - 14:30	Spannen mit Köpfchen - Spannmittel mit Messintelligenz.	Tim Kipp Hainbuch GmbH
14:30 - 15:00	Schneidkantenpräparation: Hält die Kante was sie verspricht?	Thomas Gyarmati Dynamic Finishing Luzern
ab 15:00	Schlusswort und Verabschiedung	Adelbert Haas GmbH



GrindDialog: 14.-15. November

A. HAAS

www.ahaas.com